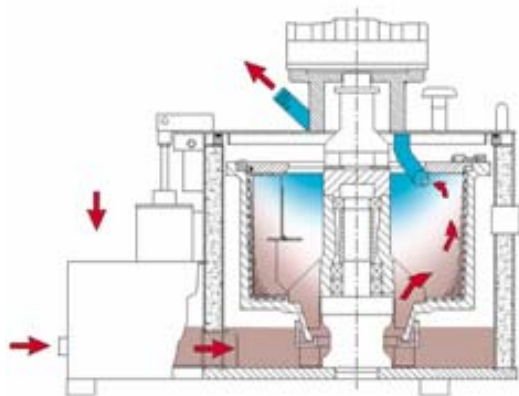


Prolongation de la durée de vie des liquides chimiques de dévernissage

L'entretien des bains de dévernissage alcalins avec des séparateurs centrifuges économise de l'argent. En cours d'utilisation les produits chimiques pour le dévernissage alcalin perdent rapidement leur efficacité. Cependant leur durée de vie peut être largement prolongée par l'élimination permanente des boues, épargnant ainsi des frais de remplacement et favorisant la protection de l'environnement.

Pour un dévernissage économique il faut chercher l'efficacité la plus longue possible tout en maintenant une qualité constante. Dans de nombreux cas les bains perdent leur efficacité seulement après quelques charges. Cela est la conséquence de réactions de nombreux agglomérants des laques avec des composants alcalins des bains de dévernissage. Cet effet se remarque particulièrement pour des agglomérants sur une base polyester.

La saponification qui en résulte a aussi lieu après le détachement de la laque superficielle et conduit à une désagrégation de la laque et à la diffusion de ses particules dans le bain. Ce qui forme une boue finement dispersée. Les solvants du produit s'associant à la boue ne peuvent plus déployer leur pouvoir de réaction.



Haut efficacité de séparation grâce au principe auto-aspirant.

Pour éviter le dépôt de boue fine sur les pièces il est souvent créé des turbulences dans les bains de dévernissage ; ce qui amplifie plus encore le processus de décomposition de la laque.

Cet effet ne peut être évité même par l'ajout de produits ou la mise en œuvre de moyens supplémentaires.

Avec des modules de dévernissage de faible capacité (quelques centaines de litres) la durée du bain est si courte que les utilisateurs doivent échanger leur bain après quelques jours de fonctionnement. Ce n'est que par un enlèvement rapide de la laque décollée par des systèmes de séparation appropriés qu'on peut empêcher la liaison des substances de dévernissage.



Boues compactes pour réduire les coûts d'enlèvement des déchets.

Des systèmes de filtration courants, comme par exemple des filtres à poches, sont utilisés avec des mailles minimales de 500 µm. Si des média filtrants plus fins sont montés, le gâteau de filtration ne se formant pas, les poches doivent être échangées après un temps très court alors que leur capacité de rétention maximale n'est pas encore atteinte.

Les séparateurs centrifuges travaillent selon le principe de la sédimentation accélérée et ne peuvent pas se colmater. Ils travaillent sans consommables et atteignent des performances de séparation de 5 µm, voire moins.

Pour l'application sur des bains de dévernissage fortement alcalins de haute température les séparateurs centrifuges doivent être entièrement fabriqués en acier inox avec des joints résistants.

STA installe depuis de nombreuses années et avec succès des centrifugeuses sur les bains de dévernissage. Ceux-ci sont spécialement conçus pour résister aux conditions particulièrement agressives. En plus du choix des matériaux spécifiques des dispositifs de protection du roulement et d'entraînement des vapeurs chaudes sont intégrés dans les séparateurs.

Pour le séparateur centrifuge S-15, le liquide à traiter, aspiré par le bas, est accéléré avant son entrée dans le bol de séparation. Les turbulences dans le champ de centrifugation sont ainsi réduites au minimum pour obtenir une performance de séparation optimale.

Par sa conception, le séparateur centrifuge S 15 ne nécessite pas l'intégration d'un réservoir et d'une pompe supplémentaires, puisque le fluide à traiter reste dans le réservoir inférieur du séparateur d'où il sera aspiré de nouveau. Le fluide propre sort par un tube d'évacuation sous une pression de 0,5 bar et ce sans l'aide d'une pompe de renvoi.

Contrairement à d'autres systèmes de filtration, le débit et l'efficacité de séparation ne sont pas influencés par les solides qui s'accumulent dans le bol.

Le séparateur centrifuge S-15 accepte jusqu'à 12 kg de boue avant qu'il ne soit manuellement vidé. La manipulation de vidange ne prend pas plus de 3 à 5 minutes. La boue recueillie est compacte et a une humidité résiduelle d'environ 40%.

STA développe et fabrique non seulement des séparateurs centrifuges manuels mais également des systèmes à déchargement automatique des boues. Ces derniers sont indispensables pour des applications à forte quantité de boue (jusqu'à 50 kg par heure).



Des matériaux spéciaux sont nécessaires pour les applications de dévernissage.

STA est le seul fabricant qui construit ses séparateurs centrifuges avec un carter à double enveloppe pour obtenir un niveau sonore inférieur à 70 dB.

Contact :

Separatoren-Technik & Anlagenbau GmbH
Obere Gießwiesen 32, D-78247 Hilzingen
Tél. : +49 7731 9243-0, Fax : -11
info@sta-separator.de